



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS

LEIDIMAS Nr. T.K-5-14/2016

3	0	2	2	9	1	2	3	7
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(ūkio identifikavimo kodas)

Pieno perdirbimo gamykla, Kokybės g. 1, Biruliškių k., Kauno r.,
tel. (+370 37) 210518

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

ŽŪK „Pienas LT“, Kokybės g. 1, Biruliškių k., Kauno r.,
tel. (+370 37) 210518, el. p. info@pienaslt.eu

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 43 puslapiai

Išduotas 2016-04-20 Aplinkos apsaugos agentūros

Pakeistas 2016-11-25

Patikslintos sąlygos 2017-12-05

Pakeistas 2024-09-

Direktorė

Milda Račienė

(Vardas, pavardė)

(Parašas)

A.V.

Paraiška leidimui pakeisti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Kauno departamentu 2024-08-07 raštu Nr. (2-11 14.3.12 Mr)2-29583

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

ŽŪK „Pienas LT“ pieno perdirbimo gamykla įsikūrusi Kauno laisvosios ekonominės zonos teritorijoje, 3,0011 ha ploto žemės sklype, adresu Kokybės g. 1, Biruliškių k., Kauno r. sav.

ŽŪK „Pienas LT“ pieno perdirbimo gamykloje numatytas pieno perdirbimo projektinis pajėgumas – 650 t žalio pieno per parą; 237 250 t/metus.

2. Ūkinės veiklos aprašymas

Žalias pienas į gamyklą pristatomas pienovežiais (autocisternomis su priekabomis). Įvažiavę į įmonės teritoriją, pienovežiai važiuoja į plovyklą išoriniam apiplovimui. Esant poreikiui, pienovežiai gali būti sveriami elektroninėmis automobalinėmis svarstyklėmis. Pasverti pienovežiai važiuoja į žalio pieno priėmimo patalpą.

Įmonėje yra įrengtos dvi atskiros žalio pieno priėmimo linijos. Priėmimo laboratorijos darbuotojai kontroliuoja kiekvienos pienovežio sekcijos juslinius bei fiziko-cheminius rodiklius. Paimti žalio pieno mėginiai tiriami priėmimo laboratorijoje. Atitinkantis visus žaliame pienui keliamus kokybinius rodiklius pienas yra priimamas.

Žalio pieno priėmimas vykdomas vamzdynais siurblių pagalba. Priimtas žalias pienas atšaldomas žalio pieno šaldytuvu ir paduodamas į žaliame pienui saugoti skirtas talpas, kurios įrengtos greta gamybinio pastato lauke.

Sukauptas žalias pienas yra nukreipiamas į filtravimo įrenginių patalpą, kur pašildomas plokšteline pasterizatoriuje-šaldytuve ir paduodamas į separatorių. Separavimo metu iš žalio pieno yra atskiriamas nugriebtas pienas ir grietinėlė. Grietinėlė nukreipama į grietinėlės plokštelinę pasterizatorių-šaldytuvą. Atšaldyta grietinėlė paduodama į pasterizuotai grietinėlei saugoti skirtas grietinėlės talpas, kurios įrengtos greta gamybinio pastato – lauke. Sukauptą atšaldytą ir pasterizuotą grietinėlę numatoma atkrauti pirkejams autocisternomis tolimesniam technologiniam perdirbimui.

Po separavimo gautas nugriebtas pienas pasterizuojamas ir atšaldomas bei nukreipiamas į nugriebto pieno talpas, kurios įrengtos greta gamybinio pastato – lauke. Iš talpų pasterizuotas nugriebtas pienas gali būti nukreipiamas į filtravimo įrenginių patalpą arba, esant poreikiui, pakraunamas pirkejams autocisternomis tolimesniam technologiniam perdirbimui.

Priklausomai nuo reikiamų pagaminti produktų asortimento, gamybinis procesas vykdomas dviem gamybinėmis programomis. Prieš pradėdant gamybą pasirenkama pirmoji arba antroji gamybinė programa. Vykdoma pirmąją gamybinę programą, pieno filtravimo procesų pabaigoje gaunami du tarpiniai produktai – pieno baltymų koncentratas ir pieno filtratas, o vykdoma antrąją programą – micelinio kazeino koncentratas, pieno išrūgų baltymų koncentratas ir pieno filtratas. Abiejų gamybinų programų technologinio proceso pradžia vienoda, skiriasi tik naudojamų filtracijos įrenginių kiekis ir seka.

Gaminant *pirmąją gamybinę programą*, nugriebtas pienas ultrafiltracijos pagalba yra skiriamas į pieno baltymų koncentratą ir pieno filtratą. Visų gaunamų koncentratų saugojimui yra numatytos koncentratų talpos, kurios yra įrengtos filtravimo įrenginių patalpoje.

Pieno baltymų koncentratas nukreipiamas garinimui, o po to į pieno produktų džiovyklas Nr.14, Nr.15 ir Nr.16 (taršos šaltiniai 007, 006, 005) kur, naudojant išpurškimo į karšto oro srautą įrenginį, gaunami pieno produktų milteliai. Karštas oras kartu su gautu produktu iš džiovinimų kamerų (džiovyklų) šalinamas per rankovinius filtrus, kuriuose atskiriamas (nusodinamas) gamybos produktas (pieno milteliai), o karštas oras išmetamas į

aplinkos orą. Su šiuo oru per taršos šaltinius 005, 006, 007 į aplinką patenka ir nedidelė dalis dulkių – kietųjų dalelių (C) (pieno milteliai). Karšto oro į džiovyklas tiekiamą užtikrina kiekvienos džiovyklos dujinis degiklis, kuris turi savo atskirus kaminus. Pieno produktų džiovyklai Nr. 14 reikiamą karštą orą tiekia gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (2,3 MW galingumo). Degiklis turi savo atskirą kaminą – taršos šaltinis 010. Gamtinių dujų degimo metu per taršos šaltinį 010 į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (SO₂) (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2.5}). Pieno produktų džiovyklai Nr. 15 reikiamą karštą orą tiekia gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (4,2 MW galingumo). Degiklis turi savo atskirą kaminą – taršos šaltinis 009. Gamtinių dujų degimo metu per taršos šaltinį 009 į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2.5}). Pieno produktų džiovyklai Nr. 16 reikiamą karštą orą tiekia gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (2,85 MW galingumo). Degiklis turi savo atskirą kaminą – taršos šaltinis 008. Gamtinių dujų degimo metu per taršos šaltinį 008 į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2.5}).

Gamybos linijų pieno produktų džiovavimo kamerosose esantys rankoviniai filtrai yra neatsiejama technologinių įrenginių dalis, kuri skirta gamybos produktams nusodinti. Šie įrenginiai nepriskiriami gamybos proceso metu išsiskiriančių oro teršalų valymo įrenginiams. Iš pieno produktų džiovyklų gauti pieno baltymų milteliai nukreipiami į fasavimo įrenginį, kuriame fasuojami į popierinius dviejų/trijų sluoksnių maišus su polietilenu įdėklų.

Gaminant *antrąją gamybine programa*, nugriebtas pienas mikrofiltracijos ir ultrafiltracijos pagalba yra skiriamas į micelinio kazeino koncentratą, pieno išrūgų baltymų koncentratą ir pieno filtratą. Micelinio kazeino koncentratas sutiršinamas vakuuminame išgarinimo įrenginyje ir nukreipiamas į pieno produktų džiovyklą Nr.15 (taršos šaltiniai 006), pieno filtratas nukreipiamas džiovyklą Nr. 16 (taršos šaltiniai 005) kur, naudojant išpūrkimo į karšto oro srautą įrenginį, gaunami pieno produktų milteliai. Procesas vyksta analogiškai kaip ir pirmąją gamybine programa. Karštas oras kartu su gautu produktu iš džiovinimų kamerų (džiovyklų) šalinamas per rankovinius filtrus, kuriuose atskiriamas (nusodinamas) gamybos produktas (pieno milteliai), o karštas oras išmetamas į aplinkos orą. Su šiuo oru per taršos šaltinius 005, 006, 007 į aplinką patenka ir nedidelė dalis dulkių – kietųjų dalelių (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2.5}) (pieno milteliai). Karšto oro į džiovyklas tiekiamą užtikrina kiekvienos džiovyklos dujinis degiklis, kuris turi savo atskirus kaminus. Pieno produktų džiovyklai Nr. 14 reikiamą karštą orą tiekia gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (2,3 MW galingumo). Degiklis turi savo atskirą kaminą – taršos šaltinis 010. Gamtinių dujų degimo metu per taršos šaltinį 010 į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2.5}). Pieno produktų džiovyklai Nr. 15 reikiamą karštą orą tiekia gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (4,2 MW galingumo). Degiklis turi savo atskirą kaminą – taršos šaltinis 009. Gamtinių dujų degimo metu per taršos šaltinį 009 į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2.5}). Pieno produktų džiovyklai Nr. 16 reikiamą karštą orą tiekia gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (2,85 MW galingumo). Degiklis turi savo atskirą kaminą – taršos šaltinis 008. Gamtinių dujų degimo metu per taršos šaltinį 008 į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2.5}). Gauti micelinio kazeino milteliai nukreipiami į fasavimo įrenginį, kuriame fasuojami į popierinius dviejų/trijų sluoksnių maišus su polietilenu įdėklų.

Sausas maišymas. Miltelių mišinių gamybai naudojamos žaliavos yra ŽŪK „Pienas LT“ pagaminti milteliai (pvz., pieno baltymų koncentrato milteliai, micelinio kazeino milteliai, išrūgų baltymų koncentrato arba izoliato milteliai) ir/arba kitų gamintojų milteliai. Iš kitų gamintojų tiekiamos žaliavos turi atitikti žaliavoms keliamus reikalavimus, aprašytus ŽŪK „Pienas LT“ vidaus dokumentuose. Pristatytas žaliavas patikrina kokybės kontrolierius. Priimtos žaliavos laikomos sandėlyje. Pagal iš anksto sudarytą gamybos planą žaliavos iš sandėlio tiekiamos į sauso maišymo cechą. Sauso maišymo ceche atliekama miltelių mišinių gamyba: žaliavos dozuojamos į maišytuvą, sumaišomos ir gautas mišinys supakuojamas. Supakuota produkcija yra paletuojama, laikoma sandėlyje, kol atliekami kokybinių rodiklių tyrimai ir gaunamas patvirtinimas dėl atitikties specifikacijai. Produkcija pakraunama klientui.

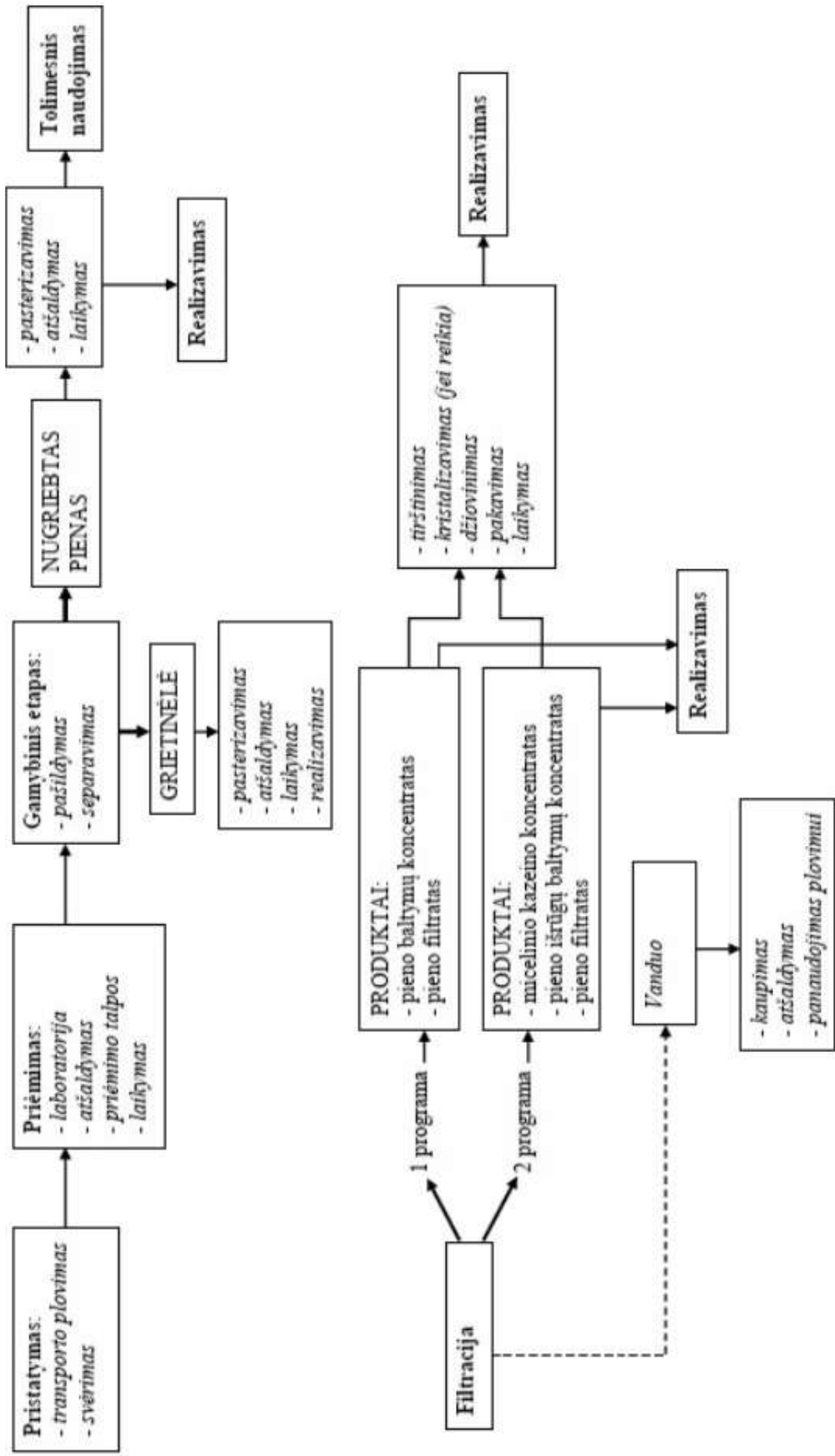
Pieno technologiniam perdirbimui reikiamas garas gaminamas garo katilinėje, kurioje įrengti du gamtinėmis dujomis kūrenami garo katilai Nr.1 „VIESSMANN VITOMAX 200 HS“ (M75A121), kurio našumas 5,4 t/h garo, galingumas – 3,8 MW ir Nr.2 „VIESSMANN VITOMAX 200 HS“ (M75A121), kurio našumas 5,4 t/h garo, galingumas – 3,8 MW. Kiekvienas garo katilas turi savo atskirą kaminą. Per taršos šaltinius 001 (garo katilo Nr.2 kaminas) ir 002 (garo katilo Nr.1 kaminas) gamtinių dujų degimo metu į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5}).

Administracinio pastato patalpų šildymui ir buitinio vandens šildymui reikiama šiluma gaminama vandens šildymo katilinėje. Katilinėje įrengti trys gamtinių dujų katilai: gamtinėmis dujomis kūrenamas vandens šildymo katilas Nr.3 „VIESSMANN VITOPLEX 100“ (0,55 MW), Nr.2 „VIESSMANN VITOPLEX 100“ (0,55 MW) ir Nr.1 „VIESSMANN VITOPLEX 100“ (0,55 MW). Katilinėje įrengti du kaminai – taršos šaltinis 003 ir 004. Gamtinių dujų degimo metu per taršos šaltinius 003 ir 004 į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5}).

Principinės technologinių procesų schemos pateiktos pav. 8.

Pagamintamų produktų kiekiai priklauso nuo to, kiek kokia programa dirba:

Produktai, t/metus	I-a pr. 100%	II-a pr. 100%	I-a pr. 70% + II-a pr. 30%
Grietinėle	25061	25061	25061
Pieno baltymų koncentratas (milteliai)	8888	0	6222
Pieno išrūgų baltymų koncentratas (milteliai)	0	664	199
Pieno filtratas (milteliai)	11047	11047	11047
Micelinio kazeino koncentratas (milteliai)	0	8049	2415
Šalutiniai produktai (gamybos liekanos)	5900	5900	5900



8 pav. Technologinių procesų principinės schemos.

Veikloje naudojama dalis įrangos yra priskirta registruojamiems potencialiai pavojingiems įrenginiams, nes neatitinka Lietuvos Respublikos vyriausiojo valstybinio darbo inspektoriaus 2006-08-01 įsakymo Nr. 1-178 „Dėl registruojamų potencialiai pavojingų įrenginių valstybės registre, nurodant jų parametrus, sąrašo klasifikatoriaus patvirtinimo“ reikalavimus. Veiklos vykdytojas eksploatuoja šiuos potencialiai pavojingus įrenginius:

-KA kategorijos įrenginius: garo katilą Nr.1, garo katilą Nr.2, 14 džiovyklos oro šildytuvą, 15 džiovyklos oro šildytuvą, 16 džiovyklos oro šildytuvą,

-SI kategorijos įrenginius: plokštelinis šilumokaitis (2 vnt.), tepalo atskyrėjas, amoniako atskyrėjas, amoniako kondensatorius, oro rinktuvas (2vnt.).

Administracinio pastato patalpų šildymui ir buitinio vandens šildymui reikiama šiluma gaminama vandens šildymo katilinėje. Katilinėje įrengti trys gamtinių dujų katilai: gamtinėmis dujomis kūrenamas vandens šildymo katilas Nr.3 „VIESSMANN VITOPLEX 100“ (0,55 MW), Nr.2 „VIESSMANN VITOPLEX 100“ (0,55 MW) ir Nr.1 „VIESSMANN VITOPLEX 100“ (0,55 MW). Katilinėje įrengti du kaminai – taršos šaltinis 003 ir 004. Gamtinių dujų degimo metu per taršos šaltinius 003 ir 004 į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (NOx) (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5}).

Oro taršos šaltinių išdėstymo schema pateikta monitoringo programos priede Nr.2.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginio pavadinimas	Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių I priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
1	2
Pieno perdirbimo gamykla (650 t pieno per parą)	6.4.3. pieno apdorojimas ir perdirbimas, kai per dieną priimama daugiau kaip 200 tonų pieno (metinis vidurkis);
- Vandens šildymo katilinė (3 dujiniai VŠK katilai po 550 kW) - Garo katilinė (2 dujiniai garo katilai po 3,8 MW)	Šilumos poreikiams užtikrinti vandens šildymo katilinėje deginamos gamtinės dujos. Technologiniams poreikiams naudojami garo katilai, kuriuose deginamos gamtinės dujos.
3 pieno džiovyklos (džiovyklų našumas po 2,85 MW; 4,2 MW; 2,3 MW)	Degimo kameros kaminai – į dujinių šildytuvų degimo kameras priverstinai tiekiamas oras orapūtės pagalba, kuris dujinio degiklio pagalba susimaišęs su dujomis sudega ir degimo produktai pašalinami į išorę per 300 mm skersmens kaminus. Technologinio oro proceso kaminai – iš pieno produktų džiovyklų kamerų oras tiekiamas į rankovinius filtrus DZO15 ir DZO16, DZO14-cikloninį ir rankovinį filtrus, po kurių priverstinai šalinamas per skirtingo diametro angas stoge.

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas

Lentelė nepildoma, nes vykdoma veikla nepriskiriama prie veiklų rūšių ir šaltinių, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

Pieno perdirbimo gamykloje įdiegta: ECO VADIS, HALAL, KOSHER, FSSC 22000 bei EKOAGROS. „EcoVadis“ vertina įmonių veiklą pagal 21 rodiklį, kuris priklauso keturioms teminėms grupėms: etika, aplinkosauga, darbo ir žmogaus teisės, tvarūs pirkimai. Vertinimo sistema ir patogios stebėsenos priemonės padeda įmonėms valdyti riziką ir diegti ekologines naujoves į savo pasaulines tiekimo grandines. HALAL – produktų, atitinkančių islamo reikalavimus, kokybės sertifikavimą; KOSHER – produktų, pagamintų pagal religinius žydų mitybos principus, sertifikavimą. FSSC 22000 – Maisto saugos sertifikavimo fondo sertifikavimo schema, skirta maisto pramonės įmonėms. Pagal šią schemą atliekamas visos maisto grandinės auditas ir sertifikavimas. EKOAGROS – ekologiškų produktų sertifikavimo sistema. Ateityje planuojama diegti ISO 14001. Vykdamas veiklą laikomasi aplinkosauginių reikalavimų nuotekų išleidimui į gamtinę aplinką, teršalų išmetimui į aplinkos orą ir kitose vykdomos veiklos srityse.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Paraiškos deklaracijoje, kurią pasirašė ŽŪK „Pienas LT“ generalinis direktorius Audrius Skučas nurodoma, kad paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Aplinka bendrai	KOMISIJOS ĮGYVENDINIMAS O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų	Siekiant pagerinti bendrą aplinkosauginį veiksmingumą, GPGB yra parengti ir įgyvendinti aplinkosaugos vadybos sistema (AVS), kuria būtų užtikrinami visi šie dalykai:	-	Iš dalies	Pieno perdirbimo gamykloje įdiegta: ECO VADIS – viena iš didžiausių tarptautinių reitingo agentūrų, atitinkančių įmonių socialinės atsakomybės veiklos auditą. „EcoVadis“ vertina įmonių veiklą pagal 21 rodiklį, kuris priklauso keturioms teminėms grupėms: etika, aplinkosauga, darbo ir žmogaus teisės, tvarūs pirkimai. Vertinimo sistema ir patogios stebėsenos priemonės padeda įmonėms valdyti riziką ir diegti ekologines naujoves į savo pasaulines tiekimo grandines. HALAL – produktų, atitinkančių islamo
2.						

	<p>gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gerimų ir pieno pramonės</p> <p>GPGBI</p>	<p>poreikių ir lūkesčių išsiaiškinimą, įrenginio savybių, dėl kurių gali kilti pavojus aplinkai (arba žmonių sveikatai), ir taikytinų teisinių reikalavimų, susijusių su aplinka, nustatymą;</p> <p>iii) aplinkosaugos politikos, apimančios nuolatinį įrenginio aplinkosaugimo veiksmingumo gerinimą, parengimas;</p> <p>iv) tikslų ir veiklos rodiklių, susijusių su reikšmingais aplinkosaugos aspektais, įskaitant atitikties taikomiems teisiniams reikalavimams užtikrinimą, nustatymas;</p> <p>v) procedūrų ir veiksmų (įskaitant, jei reikia, taisomuosius ir prevencinius veiksmus), būtinų tam, kad būtų pasiekti aplinkosaugos tikslai ir išvengta rizikos aplinkai, planavimas ir įgyvendinimas;</p> <p>vi) su aplinkosaugos aspektais ir tikslais susijusių struktūrų, funkcijų ir atsakomybės nustatymas ir reikiamų finansinių bei žmogiškųjų išteklių parūpinimas;</p> <p>vii) būtinos darbuotojų, kurių darbas gali turėti įtakos įrenginio aplinkosauginiam</p>		<p>reikalavimus, kokybės sertifikavimą; KOSHER – produktų, pagamintų pagal religinius žydų mitybos principus, sertifikavimą.</p> <p>FSSC 22000 – Maisto saugos sertifikavimo fondo sertifikavimo schema, skirta maisto pramonės įmonėms. Pagal šią schemą atliekamas visos maisto grandinės auditas ir sertifikavimas.</p> <p>EKOAGROS – yra išduotas Vši Ekoagros ekologiško produktų gamybos patvirtinimas/leidimas.</p> <p>Ateityje planuojama diegti ISO 14001.</p> <p>Šiuo metu veiklos vykdytojas savo veikloje vadovaujasi LR teisės aktais, reglamentuojančiais išteklių naudojimą, aplinkos apsaugą, atliekų tvarkymą (Atliekų tvarkymo įstatymas, Atliekų tvarkymo taisyklės ir kt.). Įmonėje parengtos vidaus tvarkos taisyklės, kurios apima daugumą ISO 9001 ir ISO 14001 standartų reikalavimų. Parengtiems dokumentams (įsakymams, tvarkoms, taisyklėms) būdingos šios ypatybės:</p> <ul style="list-style-type: none"> -vadovybės, įskaitant aukščiausiąją vadovybę, įsipareigojimas; - vadovybės nustatoma aplinkosaugos politika, apimanti nuolatinį įrangos aplinkosauginio veiksmingumo gerinimą; -su finansiniu planavimu ir investicijomis susijusių būtinų procedūrų, tikslų ir uždavinių planavimas ir įgyvendinimas; -procedūrų įdiegimas įgalinant maksimaliai tiksliai valdyti rizikas susijusias su aplinkos apsauga, mokytis, kelti kompetenciją ir greitai reaguoti į pokyčius, įtraukti darbuotojus į poveikio aplinkai valdymą; -veiklos rezultatų tikrinimas ir taisomųjų veiksmų taikymas; -aukščiausiosios vadovybės atliekama reikalavimų ir jų nuolatinio tinkamumo, pakankamumo ir veiksmingumo peržiūra;
--	--	---	--	---

		<p>veiksmingumui, kompetencijos ir informuotumo užtikrinimas (pvz., teikiant informaciją, rengiant mokymus); viii) vidaus ir išorės komunikacija; ix) darbuotojų dalyvavimo užtikrinant gerą aplinkosaugos vadybos praktiką skatinimas;</p> <p>x) valdymo vadovų ir rašytinių procedūrų, skirtų veiklai, daranciai reikšmingą poveikį aplinkai, valdyti, ir reikiamos apskaitos nustatymas ir tvarkymas;</p> <p>xi) veiksmingas veiklos planavimas ir procesų kontrolė;</p> <p>xii) tinkamų techninės priežiūros programų įgyvendinimas;</p> <p>xiii) avarinė parengtis ir reagavimo veiksmų protokolai, įskaitant susijusius su neigiamo nepaprastųjų padėčių poveikio (aplinkai) prevencija ir (arba) mažinimu;</p> <p>xiv) projektuojamo naujo arba rekonstruojamo seno įrenginio arba jo dalies aplinkosauginių aspektų vertinimas visą to įrenginio arba jo dalies eksploatavimo laikotarpį,</p>			<p>-švaresnių technologijų plėtros stebėjimas ir reguliarius lyginamosios sektoriaus analizės taikymas atliekant GPGB atitikties vertinimą;</p> <p>-įrenginio poveikio aplinkai nutraukus jo eksploataciją įvertinimas parengiant Veiklos nutraukimo planą.</p>
--	--	---	--	--	---

			<p>įskaitant statybą, techninę priežiūrą, eksploatavimą ir eksploatavimo nutraukimą;</p> <p>xv) stebėsenos ir matavimo programos įgyvendinimas, kai reikia; susijusi informacija pateikta informaciniame pranešime apie PİTD įrenginių į orą išmetamų teršalų ir į vandenį išleidžiamų teršalų stebėseną;</p> <p>xvi) reguliarus lyginamosios sektorių analizės taikymas;</p>			
			<p>xvii) periodinis nepriklausomas (jeigu įmanoma) vidaus auditas ir periodinis išorės auditas, kurio siekiama įvertinti aplinkosauginį veiksmingumą ir nustatyti, ar AVS atitinka numatytas priemonės ir ar ji tinkamai įgyvendinama ir prižiūrima;</p> <p>xviii) neatitikčių priežasčių vertinimas, taisomųjų veiksmų įgyvendinimas šalinant neatitiktis, taisomųjų veiksmų veiksmingumo peržiūra ir nustatymas, ar nėra arba negali atsirasti panašių neatitikčių;</p> <p>xix) aukščiausiosios vadovybės periodiškai atliekama AVS ir jos</p>			

		<p>nuolatinio tinkamumo, pakankamumo ir veiksmingumo peržiūra; xx) švaresnių technologijų plėtros stebėjimas ir atsižvelgimas į ją.</p>			
3.		<p>Atsižvelgiant į maisto, gėrimų ir pieno sektoriaus specifiką, pažymėtina, kad geriausias prieinamas gamybos būdas yra į AVS taip pat įtraukti šiuos dalykus:</p>	-	Atitinka iš dalies	žr. GPGB 13
4.		i) triukšmo valdymo planą (žr. GPGB 13); ii) kvapų valdymo planą (žr. GPGB 15);	-	Atitinka iš dalies	žr. GPGB 15
5.		iv) efektyvaus energijos vartojimo planą (žr. GPGB 6, a).	-	Atitinka iš dalies	žr. GPGB 6, a
6.	<p>Išteklių naudojimo efektyvumas</p> <p>KOMISIJS ĮGYVENDINIM O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 2</p>	<p>GPGB 2. Siekiant padidinti išteklių naudojimo efektyvumą ir sumažinti išmetamųjų teršalų kieki, GPGB yra sudaryti ir reguliariai peržiūrėti (įskaitant atvejus, kai padaroma reikšmingų pakeitimų) vandens, energijos ir žaliavų suvartojimo bei nuotekų ir išmetamųjų dujų strautų apyrašą (kaip vieną iš aplinkosaugos vadybos sistemos sudedamųjų dalių, žr. GPGB 1), kuriame būtų pateikti visi toliau nurodyti dalykai.</p> <p>I. Informacija apie maisto, gėrimų ir pieno gamybos procesus, įskaitant: a) supaprastintą proceso diagramą, kurioje pavaizduota, kur susidaro teršalai; b) į procesą integruotų metodų ir nuotekų ir (arba) išmetamųjų dujų valymo metodų, taikomų siekiant išvengti teršalų išmetimo arba sumažinti išmetamųjų teršalų kieki, taip pat jų veiksmingumo aprašymus.</p>	-	Atitinka	<p>Schemas ir diagramos apie procesus, naudojamus žaliavas, gaminamus produktus ir susidarancius teršalus yra nubraižytos įmonės laikantis aukščiau išvardintų kokybės vadybos sistemų reikalavimais. TTPK leidime taip pat nurodyti į procesą integruotų metodų ir nuotekų ir išmetamųjų dujų valymo metodų, taikomų siekiant išvengti teršalų išmetimą arba sumažinti išmetamųjų teršalų kieki, taip pat jų veiksmingumo aprašymai</p>
7.		II. Informacija apie	-	Atitinka	žr. GPGB 7

		<p>vandens suvartojimą ir naudojimą (pvz., procesų schemas ir vandens masės balansus) ir veiksmi, kuriais mažinamas vandens suvartojimas ir nuotekų kiekis (žr. GPGB 7).</p>			
8.		<p>III. Informacija apie nuotekų srautų kieki ir charakteristikas, kaip antai:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) vidutinės srauto, pH ir temperatūros vertės ir jų kintamumas; b) atitinkamų teršalų ir (arba) parametrų (pvz., ChDS arba BOA, azoto formų, fosforo kiekio, chloridų kiekio, laidumo) vidutinės koncentracijos ir apkrovos vertės ir jų kintamumas. 	-	Atitinka	<p>Įmonė turi pasiruošusi aplinkos monitoringo programą, kurioje numatyta informacijos apie nuotekų srauto kieki ir užterštumą rinkimas. Tyrimai atliekami periodiškai. Tiriami parametrai: T °C, BDS, SM, amonio ChDS_{bio}, SM, amonio azotas, Kjeldalio azotas, Nitritinis azotas, Bendras azotas, Bendras fosforas, Riebalai, Chloridai, Laisvasis chloras, Detergentai.</p>
9.		<p>IV. Informacija apie išmetamųjų dujų srautų charakteristikas, kaip antai:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) vidutinės srauto ir temperatūros vertės ir kintamumas; b) atitinkamų teršalų ir (arba) parametrų (pvz., dulkių, BLOA, CO, NO_x, SO_x) vidutinės koncentracijos ir apkrovos vertės ir jų kintamumas; c) kitų medžiagų, kurios gali turėti poveikį 	-	Atitinka	<p>Įmonė turi pasiruošusi aplinkos monitoringo programą, kurioje numatyta informacijos apie oro teršalų kieki rinkimas. Tyrimai atliekami periodiškai. Tiriami parametrai: Anglies monoksidas, Azoto oksidai, Steros dioksidas, Kietosios dalelės</p>

	13	Vanduo	<p>12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 3.</p> <p>KOMISIJS O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 4.</p>	<p>GPGB 2) GPGB yra stebėti pagrindinius procesų parametrus (pvz., nuolat stebėti nuotekų srautą, pH ir temperatūrą) esminėse vietose (pvz., įleidimo į pirminio apdoravimo bloką arba išleidimo iš jo vietoje, įleidimo į galutinio apdoravimo bloką vietoje, teršalų išleidimo iš įrenginio taške).</p> <p>GPGB 4. GPGB yra stebėti į vandenį išleidžiamų teršalų kieki ne rečiau, nei nurodyta toliau, ir laikantis EN standartų. Jei EN standartų nėra, GPGB yra taikyti ISO, nacionalinius ar kitus tarptautinius standartus, kuriuos taikant gaunami lygiavertės mokslinės kokybės duomenys.</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="245 1058 651 1276">Medžiaga / parametras</th> <th data-bbox="245 936 651 1058">Standartas (-ai)</th> <th data-bbox="245 795 651 936">Mažiausias stebėsenos dažnis (1)</th> <th data-bbox="245 688 651 795">Kas stebima</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="245 1058 651 1276">Cheminis deguonies suvartojimas (ChDS) (2) (3)</td> <td data-bbox="245 936 651 1058">EN standarto nėra</td> <td data-bbox="245 795 651 936">Kartą per dieną (4)</td> <td data-bbox="245 688 651 795" rowspan="5" style="text-align: center;">GPGB 12.</td> </tr> <tr> <td data-bbox="245 1058 651 1276">Bendras azoto kiekis (BN) (2)</td> <td data-bbox="245 936 651 1058">Įvairūs EN standartai</td> <td data-bbox="245 795 651 936"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="245 1058 651 1276">Bendrasis azoto kiekis (BOA) (2) (3)</td> <td data-bbox="245 936 651 1058">EN 1484</td> <td data-bbox="245 795 651 936"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="245 1058 651 1276">Bendrasis fosforo kiekis (BP) (2)</td> <td data-bbox="245 936 651 1058">Įvairūs EN standartai</td> <td data-bbox="245 795 651 936"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="245 1058 651 1276">Bendrasis skandinčių medžiagų kiekis (BSM) (2)</td> <td data-bbox="245 936 651 1058">EN 872</td> <td data-bbox="245 795 651 936"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="245 1058 651 1276">Biocheminis deguonies suvartojimas (BDS_n) (2)</td> <td data-bbox="245 936 651 1058">EN 1899 EN-1</td> <td data-bbox="245 795 651 936">Kartą per mėnesį</td> <td data-bbox="245 688 651 795"></td> </tr> <tr> <td data-bbox="245 1058 651 1276">Chloridai (Cl-)</td> <td data-bbox="245 936 651 1058">Įvairūs EN standartai</td> <td data-bbox="245 795 651 936">Kartą per mėnesį</td> <td data-bbox="245 688 651 795">-</td> </tr> </tbody> </table>	Medžiaga / parametras	Standartas (-ai)	Mažiausias stebėsenos dažnis (1)	Kas stebima	Cheminis deguonies suvartojimas (ChDS) (2) (3)	EN standarto nėra	Kartą per dieną (4)	GPGB 12.	Bendras azoto kiekis (BN) (2)	Įvairūs EN standartai		Bendrasis azoto kiekis (BOA) (2) (3)	EN 1484		Bendrasis fosforo kiekis (BP) (2)	Įvairūs EN standartai		Bendrasis skandinčių medžiagų kiekis (BSM) (2)	EN 872		Biocheminis deguonies suvartojimas (BDS _n) (2)	EN 1899 EN-1	Kartą per mėnesį		Chloridai (Cl-)	Įvairūs EN standartai	Kartą per mėnesį	-		<p>ir užterštumą rinkimas. Tyrimai atliekami periodiškai. Tiriama parametrai: T_{0C}, BDS₅, ChDS_{Cr}, ChDS_{5ms}, SM, amonio azotas, Kjeldalio azotas, Nitritinis azotas, Nitratinis azotas, Bendras fosforas, Bendras azotas, Riebalai, Chloridai, Laisvasis chloras, Detergentai.</p> <p>Stebima tik tuo atveju, jei tiesiogiai išleidžiama į paviršinius vandenis</p>
Medžiaga / parametras	Standartas (-ai)	Mažiausias stebėsenos dažnis (1)	Kas stebima																																
Cheminis deguonies suvartojimas (ChDS) (2) (3)	EN standarto nėra	Kartą per dieną (4)	GPGB 12.																																
Bendras azoto kiekis (BN) (2)	Įvairūs EN standartai																																		
Bendrasis azoto kiekis (BOA) (2) (3)	EN 1484																																		
Bendrasis fosforo kiekis (BP) (2)	Įvairūs EN standartai																																		
Bendrasis skandinčių medžiagų kiekis (BSM) (2)	EN 872																																		
Biocheminis deguonies suvartojimas (BDS _n) (2)	EN 1899 EN-1	Kartą per mėnesį																																	
Chloridai (Cl-)	Įvairūs EN standartai	Kartą per mėnesį	-																																
				<p>Neaktuali</p>																															

(1) Stebima tik tuo atveju, jei atitinkama medžiaga GPGB 2

14	Oras	<p>KOMISIJOS ĮGYVENDINIMAS O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių priemonių priemonių gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 5.</p>	<p>GPGB 5. GPGB yra stebėti vamzdžiais į orą išmetamų teršalų kiekį ne rečiau, nei nurodyta toliau, ir laikantis EN standartų.</p>	<p>nurodytame apyrašė pažymėta kaip svarbi nuotekų srauto medžiaga. (3) Stebima tik tuo atveju, jei tiesiogiai išleidžiama į nuotekų priimtuvą. (4) BOA stebėseną ir ChDS stebėseną yra alternatyvos. Pageidautina rinktis BOA stebėseną, nes ją atliekant nereikia naudoti labai toksiškų junginių. (4) Jei įrodyta, kad išmetamųjų teršalų kiekiai yra pakankamai stabilūs, gali būti taikomas mažesnis stebėsenos dažnis, tačiau jis turi būti ne mažesnis kaip kartą per mėnesį.</p>	Atitinka	<p>Įmonė turi pasiruošusi aplinkos monitoringo programą, kurioje numatytas informacijos apie oro teršalų kieki rinkimas. Tyrimai atliekami periodiškai. Tiriami parametrai: Anglies monoksidas, Azoto oksidai, Sieros dioksidas, Kietosios dalelės</p>										
15	Energijos vartojimo efektyvumas	<p>KOMISIJOS ĮGYVENDINIMAS O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių</p>	<p>GPGB 6. Siekiant padidinti energijos vartojimo efektyvumą, GPGB yra taikyti GPGGB 6 a eilutę ir tinkamai derinti b eilutėje nurodytus bendruosius metodus. a) Efektyvaus energijos vartojimo planas Efektyvaus energijos vartojimo plane – vienoje iš aplinkosaugos vadybos sistemos sudedamųjų dalių (žr. GPGGB 1) – apibrėžiamas ir apskaičiuojamas (vienos arba kelių rūšių) veiklos</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Medžiaga / parametras</th> <th>Specifinis procesas</th> <th>Standartas (-ai)</th> <th>Mažiausias stebėsenos dažnis (1)</th> <th>Kas stebima</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dulkės</td> <td>Džiovinimo procesai</td> <td>EN 13284 EN-1</td> <td>Kartą per metus GPGGB 23</td> <td>Kartą per metus GPGGB 23</td> </tr> </tbody> </table>	Medžiaga / parametras	Specifinis procesas	Standartas (-ai)	Mažiausias stebėsenos dažnis (1)	Kas stebima	Dulkės	Džiovinimo procesai	EN 13284 EN-1	Kartą per metus GPGGB 23	Kartą per metus GPGGB 23	Atitinka	<p>Vadovaujantis aukščiau išvardintomis kokybės vadybos sistemomis, įmonė stebi ir analizuoja energijos suvartojimą, stiekiami didinti išteklių naudojimo efektyvumą. Kasmet nustatomi rezultatų vertinimo rodikliai ir planuojami periodiniai efektyvumo didinimo</p>
Medžiaga / parametras	Specifinis procesas	Standartas (-ai)	Mažiausias stebėsenos dažnis (1)	Kas stebima												
Dulkės	Džiovinimo procesai	EN 13284 EN-1	Kartą per metus GPGGB 23	Kartą per metus GPGGB 23												

		<p>prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 6.</p>	<p>savitasis energijos suvartojimas, kasmet nustatomi rezultatų vertinimo rodikliai (pavyzdžiui, savitasis energijos suvartojimas) ir planuojami periodiniai efektyvumo didinimo tikslai bei susiję veiksmai. Planas pritaikomas prie inžinierinio ypatumų.</p> <p>b) Bendrųjų metodų taikymas</p> <p>Bendrieji metodai apima tokius metodus:</p> <ul style="list-style-type: none"> - degiklių reguliavimą ir valdymą, - kogeneraciją, - energijų efektyviai vartojančių variklių naudojimą, - šilumos regeneravimą naudojant šilumokaičius ir (arba) šilumos siurblius (įskaitant mechaninę garų rekompresiją), - apšvietimą, - katilo prapūtimo mažinimą, - garo skirstymo sistemų optimizavimą, - išankstinį tiekiamo vandens pašildymą (įskaitant taupiklių naudojimą). 			<p>tiksiai bei susiję veiksmai.</p> <p>Įmonė:</p> <ul style="list-style-type: none"> - stebi degiklių parametrus, esant poreikiui atlieka degiklių reguliavimą ir valdymą; - naudoja energiją efektyviai vartojančius variklius; - regeneruoja šilumą naudojant šilumokaičius; - taupo elektros energiją, 90% šviestuvų yra sumontuoti LED; - šilumos nuo garo katilų prapūtimų panaudojimas; - vykdo išankstinį tiekiamo vandens pašildymą; - panaudoja atliekinę šilumą; - vykdo procesų kontrolės sistemas; - optimizuoja technologinius procesus; - stebi ir analizuoja procesų normas, esant nukrypimams ieškoma priežasčių ir jos pašalinamos; - automatizuoja procesus ir parenka tinkamą darbinį tašką; - mažina suspausto oro sistemų nuotėkį;
--	--	---	---	--	--	---

16	Vanduo	KOMISIJOS ĮGYVENDINIMAS O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių priemonių gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gerimų ir pieno pramonės GPGB 7.	<ul style="list-style-type: none"> - procesų kontrolės sistemos, - suspausto oro sistemų nuotėkio mažinimą, - šilumos nuostolių mažinimą izoliavimo priemonėmis, - tolydžio reguliavimo pavarų naudojimą, - garinimą keliais etapais, - saulės energijos naudojimą. 			<ul style="list-style-type: none"> - šilumos nuostolis mažinamas izoliavimo priemonėmis; - naudojamos tolydžio reguliavimo pavaros; - garinimas vykdomas keliais etapais; - naudojama saulės energija. Elektrinė šiuo metu montuojama. Planuojama paleidimo data 2024-04. Galingumas 333,21kW 				
GPGB 7. Siekiant sumažinti vandens suvartojimą ir išleidžiamų nuotekų kiekį, GPGB yra taikyti 7a GPGB ir vieną iš b–k eilutėse nurodytų metodų arba jų derinį.										
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td data-bbox="797 1274 1427 1543" style="width: 33%; vertical-align: top;"> <p>a) Vandens recirkuliacija ir (arba) pakartotinis panaudojimas. Vandens srautų recirkuliacija ir (arba) pakartotinis panaudojimas (prieš tai išvalius vandenį arba jo neišvalius), pvz., valymui, plovimui, aušinimui arba pačiam procesui.</p> <p>b) Vandens srauto optimizavimas. Reguliavimo įtaisų, pvz., fotoelementų, srauto vožtuvų, termostatinių vožtuvų, naudojimas vandens srautui automatiškai sureguliuoti.</p> <p>c) Vandens purkštukų ir žarnų optimizavimas.</p> </td> <td data-bbox="797 680 1427 1274" style="width: 33%;"></td> <td data-bbox="797 485 1427 680" style="width: 33%; vertical-align: top;"> <p>Sis metodas gali būti netinkamas dėl higienos ir maisto saugos reikalavimų.</p> </td> <td data-bbox="797 235 1427 485" style="width: 33%; vertical-align: top;"> <p>Įmonė suprojektuota taip, kad vandens naudojimas būtų optimizuotas: įdiegti srauto vožtuvai, numatytas tinkamas skaičius purkštukų, jų vieta užtikrina tinkamą jų darbą. Įrangos ir procesų vietos, atsižvelgiant į higienos reikalavimus, suprojektuotos ir įrengtos taip, kad būtų lengva valyti. Panaudota įranga kuo skubiau išvaloma, kad nesukurtų atliekos. Įmonėje suprojektuotos atskiros nešvarių ir švarių nuotekų</p> </td> </tr> </table>							<p>a) Vandens recirkuliacija ir (arba) pakartotinis panaudojimas. Vandens srautų recirkuliacija ir (arba) pakartotinis panaudojimas (prieš tai išvalius vandenį arba jo neišvalius), pvz., valymui, plovimui, aušinimui arba pačiam procesui.</p> <p>b) Vandens srauto optimizavimas. Reguliavimo įtaisų, pvz., fotoelementų, srauto vožtuvų, termostatinių vožtuvų, naudojimas vandens srautui automatiškai sureguliuoti.</p> <p>c) Vandens purkštukų ir žarnų optimizavimas.</p>		<p>Sis metodas gali būti netinkamas dėl higienos ir maisto saugos reikalavimų.</p>	<p>Įmonė suprojektuota taip, kad vandens naudojimas būtų optimizuotas: įdiegti srauto vožtuvai, numatytas tinkamas skaičius purkštukų, jų vieta užtikrina tinkamą jų darbą. Įrangos ir procesų vietos, atsižvelgiant į higienos reikalavimus, suprojektuotos ir įrengtos taip, kad būtų lengva valyti. Panaudota įranga kuo skubiau išvaloma, kad nesukurtų atliekos. Įmonėje suprojektuotos atskiros nešvarių ir švarių nuotekų</p>
<p>a) Vandens recirkuliacija ir (arba) pakartotinis panaudojimas. Vandens srautų recirkuliacija ir (arba) pakartotinis panaudojimas (prieš tai išvalius vandenį arba jo neišvalius), pvz., valymui, plovimui, aušinimui arba pačiam procesui.</p> <p>b) Vandens srauto optimizavimas. Reguliavimo įtaisų, pvz., fotoelementų, srauto vožtuvų, termostatinių vožtuvų, naudojimas vandens srautui automatiškai sureguliuoti.</p> <p>c) Vandens purkštukų ir žarnų optimizavimas.</p>		<p>Sis metodas gali būti netinkamas dėl higienos ir maisto saugos reikalavimų.</p>	<p>Įmonė suprojektuota taip, kad vandens naudojimas būtų optimizuotas: įdiegti srauto vožtuvai, numatytas tinkamas skaičius purkštukų, jų vieta užtikrina tinkamą jų darbą. Įrangos ir procesų vietos, atsižvelgiant į higienos reikalavimus, suprojektuotos ir įrengtos taip, kad būtų lengva valyti. Panaudota įranga kuo skubiau išvaloma, kad nesukurtų atliekos. Įmonėje suprojektuotos atskiros nešvarių ir švarių nuotekų</p>							

			<p>Tinkamo skaičiaus purkštukų naudojimas ir tinkamos jų padėties užtikrinimas; vandens slėgio sureguliuavimas.</p> <p>d) Nuotekų srautų atskyrimas. Vandens srautai, kurių nereikia valyti (pvz., neužterštas aušinamasis vanduo arba neužterštas nutekamasis vanduo), atskiriami nuo nuotekų, kurios turi būti valomos, taip suteikiant galimybę taikyti neužteršto vandens recirkuliaciją.</p> <p><i>Su valymo operacijomis susiję metodai</i></p> <p>e) Sausasis valymas. Kuo didesnio atliekų kiekio pašalinimas iš žaliavų ir įrangos, pvz., naudojant suspaustą orą, vakuuminės sistemos arba surenkamuosius indus su tinkline dangą, prieš jas valant skysčiais.</p> <p>f) Vamzdžių valymo sistema. Iš paleidimo įtaisų, gaudyklių, suspausto oro įrangos ir sviedinio (angl. dar vadinamo „pig“, t. y. smulkinto plastiko arba ledo masės) naudojimas vamzdžiams išvalyti. Įrengiami linijiniai vožtuvai, kad sviedinys galėtų pereiti per vamzdžių sistemą ir produktą atskirti nuo skalaujamojo vandens.</p>		<p>surinkimo sistemos.</p>
--	--	--	---	--	----------------------------

		<p>O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių priemonių gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 8.</p>	<p>a) Tinkamas valomųjų cheminių produktų ir (arba) dezinfekavimo priemonių parinkimas. Vengiama naudoti valmuosius cheminius produktus ir (arba) dezinfekavimo priemones, kurios yra kenksmingos vandens aplinkai, visų pirma – Europos Parlamento ir Tarybos direktyvoje 2000/60/EB (Vandens pagrindų direktyvoje) (1) nustatytas prioritetas medžiagas, arba mažinamas jų naudojimas. Parenkant chemines medžiagas, atsižvelgiama į higienos ir maisto saugos reikalavimus.</p> <p>b) Pakartotinis valomųjų cheminių produktų panaudojimas valymo vietoje sistemose (angl. CIP). Valomieji cheminiai produktai surenkami ir pakartotinai panaudojami valymo vietoje sistemoje. Pakartotinai naudojant cheminius produktus, atsižvelgiama į higienos ir maisto saugos reikalavimus.</p> <p>c) Sausasis valymas. Žr. GPGB 7, e.</p> <p>d) Įrangos ir procesų vietų projektavimo ir įrengimo optimizavimas. Žr. GPGB 7, j.</p>	<p>-</p>	<p>Atitinka</p>	<p>Parenkant chemines medžiagas, atsižvelgiama į higienos ir maisto saugos reikalavimus. Medžiagų panaudojimas kontroliuojamas laikantis kokybės vadybos sistemų reikalavimai. Panaudota įranga kuo skubiau išvaloma, kad nesukietėtų atliekos ir papildomų medžiagų reiktų kuo mažiau.</p>
--	--	--	--	----------	-----------------	---

18	Atmosfera	<p>KOMISIJOS ĮGYVENDINIMAS O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateiktamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 9.</p>	<p>GPGB 9. Siekiant išvengti ozono sluoksnį ardančių medžiagų ir medžiagų, kurioms dėl vėsinimo ir šaldymo būdingas didelis visuotinio atšilimo potencialas, išmetimo, GPGB yra naudoti aušalus, neturinčius ozono sluoksnio ardymo potencialo ir turinčius mažą visuotinio atšilimo potencialą.</p>	-	Atitinka	<p>Siekiant išvengti ozono sluoksnį ardančių medžiagų ir medžiagų, kurioms dėl vėsinimo ir šaldymo būdingas didelis visuotinio atšilimo potencialas, išmetimo, įmonė nuolatos vykdo šaldymo įrenginių priežiūrą. Tai atitinka kokybės vadybos sistemų reikalavimus.</p>
19	Visa aplinka	<p>KOMISIJOS ĮGYVENDINIMAS O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateiktamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 10.</p>	<p>GPGB 10. Siekiant padidinti išteklių naudojimo efektyvumą, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba jų derinį.</p> <p>a) Anaerobinis skaidymas. Biologiškai skaidžių medžiagų apdorojimas mikroorganizmais bedeguonėje aplinkoje, kurio metu gaunamos biudujos ir degazuotasis substratas. Biudujos naudojamos kaip kuras, pvz., dujas deginančiame variklyje arba katile. Degazuotasis substratas gali būti naudojamas, pvz., kaip dirvožemio gerinimo medžiaga.</p> <p>b) Atliekų naudojimas. Atliekos naudojamos, pvz., kaip pašaras.</p> <p>c) Atliekų atskyrimas. Atliekų atskyrimas, pvz.,</p>	-	Atitinka	<p>Įmonės veiklos metu atliekos rūšiuojamos atliekų susidarymo vietoje ir laikomasi atliekų prevencijos ir tvarkymo prioritetų ciliškumo. Technologija sureguliuota taip, kad būtų išvengta atliekų susidarymo (planuojama veikla, žaliavos perkamos tik esant suplanuoti gamybai). Atliekos, kurų susidarymo nepavyksta išvengti, perduodamos atliekų tvarkytojams. Įmonėje susidaranti atliekos tvarkomos</p>

				<p>naudojant tiksliai išdėstytas purslų apsaugas, skydus, atvartus, surenkamuosius indus, padėklus lašams surinkti ir lovius.</p> <p>d) Atliekų išrinkimas iš pasterizatorių ir pakartotinis panaudojimas.</p> <p>Pasterizatorių atliekos gražinamos į maišytuvą ir vėl panaudojamos kaip žaliavos.</p> <p>e) Fosforo, kaip struvito, išgavimas. Žr. GPGB 12. g.</p> <p>f) Nuotekų naudojimas žemei laistyti. Tinkamai išvalytos nuotekos naudojamos žemei laistyti, norint panaudoti jose esančias maistines medžiagas ir (arba) vandeni.</p>				<p>vadovaujantis ŠGP reglamentuojančiais teisės aktais.</p> <p>Įmonės veikloje nesusidaro atliekos, kurios galėtų būti naudojamos pašarui.</p> <p>Atliekos perduodamos atliekų naudotojams – energijai gauti.</p>
20.	Vanduo	<p>KOMISIJOS ĮGYVENDINIMO SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių priemonių gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų</p>	<p>naudojant tiksliai išdėstytas purslų apsaugas, skydus, atvartus, surenkamuosius indus, padėklus lašams surinkti ir lovius.</p> <p>d) Atliekų išrinkimas iš pasterizatorių ir pakartotinis panaudojimas.</p> <p>Pasterizatorių atliekos gražinamos į maišytuvą ir vėl panaudojamos kaip žaliavos.</p> <p>e) Fosforo, kaip struvito, išgavimas. Žr. GPGB 12. g.</p> <p>f) Nuotekų naudojimas žemei laistyti. Tinkamai išvalytos nuotekos naudojamos žemei laistyti, norint panaudoti jose esančias maistines medžiagas ir (arba) vandeni.</p>	-	Atitinka	<p>Produktai ir žaliavos laikomi griežtai prisilaikant technologijos, sandariuose, uždaruose maišuose ar kitose talpose.</p> <p>Avarinio iššpylimo atveju numatytos surinkimo talpos, naudojami lygio kontrolės davikliai ir automatinė uždarymo sistema.</p> <p>Įmonė visuose perspiliančiuose induose yra</p>		

		ir pieno pramonės GPGB 11.	priemonės (pvz., stebėsenos, valymo, pakartotinio panaudojimo).	GPGB 12. Stiekiant sumažinti j vandenį išleidžiamų teršalų kiekį, GPGB yra tinkamai derinti toliau nurodytus metodus.		sumontuoti elektroniniai arba mechaniniai lygio davikliai.									
21. Vanduo	KOMISIJOS ĮGYVENDINIMAS O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriam pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 12.	priemonės (pvz., stebėsenos, valymo, pakartotinio panaudojimo). <i>Išankstinis, pirminis ir bendrasis valymas</i> <i>a) Išlyginimas. Visi teršalai</i> <i>b) Neutralizavimas. Rūgšties, šarmai</i> <i>c) Fizinis atskyrimas, pvz., filtrai, sietai, smėlio skirtuvai, riebalų skirtuvai arba pirminiai nusođintuvai.</i> Stambios šiukšlės, skendinčios kietosios medžiagos, alyvos ir riebalai <i>Aerobinis ir (arba) anaerobinis apdorojimas (antrinis valymas)</i> <i>d) Aerobinis ir (arba) anaerobinis apdorojimas (antrinis valymas), pvz., taikant aktyviojo dumblo naudojimu pagrįstą procesą, aerobinį tvenkinį, vertikalaus skverbimosi per anaerobinį dumblo sluoksnį procesą, anaerobinį kontaktinį procesą, membraninį bioreaktorių. Biologiškai skaidūs organiniai junginiai</i>	<table border="1"> <tr> <td>Parametras</td> <td>Su GPGB siejami išmetamųjų teršalų kiekiai (e) (paros vidurkis)</td> </tr> <tr> <td>Cheminis deguonies suvartojimas (ChDS) (e) (4)</td> <td>25–100 mg/l (e)</td> </tr> <tr> <td>Bendrasis skendinčių medžiagų kiekis (BSM)</td> <td>4–50 mg/l (e)</td> </tr> <tr> <td>Bendrasis azoto kiekis (BN)</td> <td>2–20 mg/l (e) (8)</td> </tr> <tr> <td>Bendrasis fosforo kiekis (BP)</td> <td>0,2–2 mg/l (e)</td> </tr> </table> <p><...> (e) Biocheminiam deguonies suvartojimui (BDS) su GPGB siejami išmetamųjų teršalų kiekis netaikomas. Paprastai vidutinis metinis BDS₅ kiekis iš biologinio nuotekų valymo įrenginio ištekantiuose nuotekose yra ne didesnis kaip 20 mg/l. (4) Su GPGB siejamas ChDS gali būti pakeičiamas su GPGB siejamu BOA kiekiu. ChDS ir BOA kiekio tarpusavio ryšys nustatomas atsižvelgiant į kiekvieną konkretų atvejį. Kaip su GPGB siejami išmetamųjų teršalų kiekį pagetautina rinktis BOA kiekį, nes atliekant BOA kiekio stebėseną nereikia naudoti labai toksiškų junginių. (e) Viršutinė intervalo riba yra: — pieninėms – 125 mg/l, <...> (e) Apatinė intervalo riba paprastai pasiekiamą, kai naudojamas filtravimas (pvz., filtravimas smėliu, mikrofiltravimas, membranınis bioreaktorių), o viršutinė intervalo riba paprastai pasiekiamą, kai taikomas vien nusodrinimas (sedimentacija). (e) Viršutinė intervalo riba yra 30 mg/l, vertinant pagal paros vidurkį, tačiau tik tuo atveju, jei vidutinis metinis taršos mažinimo efektyvumas arba vidutinis taršos mažinimo efektyvumas gamybos laikotarpiu yra ne mažesnis kaip 80 %. (e) Jei nuotekų temperatūra ilgiau laiką yra žema (pvz., žemesnė kaip 12 °C), su GPGB siejamas išmetamųjų teršalų kiekis gali būti netaikomas. (e) Viršutinė intervalo riba yra: — pieninėms ir krakmolo gamybos įrenginiams, kuriuose gaminamas modifikuotas ir (arba) hidrolizuotas krakmolas – 4 mg/l.</p>	Parametras	Su GPGB siejami išmetamųjų teršalų kiekiai (e) (paros vidurkis)	Cheminis deguonies suvartojimas (ChDS) (e) (4)	25–100 mg/l (e)	Bendrasis skendinčių medžiagų kiekis (BSM)	4–50 mg/l (e)	Bendrasis azoto kiekis (BN)	2–20 mg/l (e) (8)	Bendrasis fosforo kiekis (BP)	0,2–2 mg/l (e)	Aktualu iš dalies, nes gamybinės nuotekos išleidžiamos į nuotekų tinklus. Su nuotekas valančia įmone yra pasirašyta paslaugų tiekimo sutartis numatant didesnę tiekiamų teršalų kiekį, negu numatyta Nuotekų tvarkymo reglamente	Visi žaliavų, gamybos ir technologinių skysčių srautai yra griežtai atskirti. Gamybinės nuotekos, prieš išleidžiant į nuotekų tinklus, valomos riebalų gaudyklėje; sudaryta sutartis su miesto fekalinės kanalizacijos tinklus eksploatuojančia įmone, kurioje nustatyti nuotekų priėmimo maksimalios išleidžiamų nuotekų užterštumo koncentracijos: BDS ₇ – 1350 mg/l, suspenduotos medžiagos – 350 mg/l, bendras azotas – 70 mg/l, bendras fosforas – 13 mg/l, švinas – 0,5 mg/l, nikelis – 0,5 mg/l, gyvsidabris – 0,01 mg/l, alavas – 5 mg/l, vanadis – 10 mg/l, arsenas – 0,15 mg/l, aliuminis – 2 mg/l, kadmis – 0,1 mg/l, chromas 0,5 mg/l,
Parametras	Su GPGB siejami išmetamųjų teršalų kiekiai (e) (paros vidurkis)														
Cheminis deguonies suvartojimas (ChDS) (e) (4)	25–100 mg/l (e)														
Bendrasis skendinčių medžiagų kiekis (BSM)	4–50 mg/l (e)														
Bendrasis azoto kiekis (BN)	2–20 mg/l (e) (8)														
Bendrasis fosforo kiekis (BP)	0,2–2 mg/l (e)														

	<p>(ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriam pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 14</p>	<p>neįmanoma, ji sumažinti, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba jų derinį. a) Tinkamas pastatų ir įrangos vietos parinkimas. Triukšmą galima sumažinti padidinus nuotolį tarp triukšmo šaltinio ir veikiamo objekto, taip pat triukšmui sulaukyti naudojant pastatus bei keičiant pastatų įėjimų ir išėjimų vietas. Įrangos ir pastatų įėjimų bei išėjimų vietų keitimo metodas esamiems įrenginiams gali būti netinkamas dėl erdvės trūkumo ir (arba) pernelyg didelių išlaidų. b) Veiklos priemonės. Joms priskiriama: i) geresnis įrangos tikrinimas ir priežiūra; ii) patalpų durų ir langų uždarymas, jei tai įmanoma; iii) užtikrinimas, kad įrangą eksploatuotų patyrę darbuotojai; iv) triukšmingos veiklos vengimas naktį, jei tai įmanoma; v) triukšmo mažinimo priemonių diegimas, pvz., atliekant techninę priežiūrą. Taikoma visuotinai. c) Mažiau triukšmo skleidžianti įranga. Tai mažiau triukšmo skleidžiantys</p>			<p>triukšmas. Įmonėje periodiškai vykdomas darbo vietų profesinės rizikos vertinimas. Vertinimo metu nefiksuojamas triukšmo lygis, turintis įtakos darbo vietos kokybei. Įmonė įsikūrusi LEZ, todėl aplinkui nėra triukšmui jautrių objektų. Įmonės įranga nuolat tikrinama ir prižiūrima, patalpų durys ir langai uždaryti. Įmonės įrangos priežiūrą atlieka patyrę darbuotojai. Įmonėje įdiegti mažiau triukšmo skleidžiantys kompresoriai, siurbLIAI ir ventiliatoriai. Visi triukšmingi įrenginiai yra patalpų viduje, atskirose patalpose; prie triukšmingiausių įrenginių ribojamas arba visai eliminuojamas pastovus darbuotojų buvimas. Įmonė naudoja aukšto technologinio lygio transporto priemones. Žaliavos iškrovimo/produkcijos pakrovimo į transporto</p>
--	--	---	--	--	--

24	Oras	KOMISIJOS ĮGYVENDINIM O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES	<p>kompresoriai, siurbiai ir ventiliatoriai. Taikoma visuotinai.</p> <p>d) Triukšmo mažinimo įranga. Tai yra: i) triukšmo slopintuvai; ii) įrangos izoliavimas; iii) triukšmingos įrangos laikymas atskiroje patalpoje; iv) pastatų garso izoliacija.</p> <p>Esamiems įrenginiams šis metodas gali būti netinkamas dėl erdvės trūkumo.</p> <p>e) Triukšmo mažinimas. Tarp triukšmo šaltinio ir veikiamų objektų įrengiami triukšmo barjerai (apsauginės sienelės, pylimai ir pastatai). Taikoma tik esamiems įrenginiams, kadangi nauji įrenginiai turėtų būti projektuojami taip, kad šio metodo taikyti nebereiktų.</p> <p>Esamuose įrenginiuose triukšmo barjerų įrengimo metodas gali būti netinkamas dėl erdvės trūkumo.</p>	-	Neaktualu	<p>priemonės darbai vykdomi uždaroje patalpoje.</p> <p>Įmonėje įdiegti triukšmo slopintuvai oro tiekimo ir ventiliacijos sistemose.</p>	<p>GPGB 15 taikomas tik tais atvejais, kai numatoma ir (arba) pagrindžiama, kad bus skleidžiamas jautriems receptoriams poveikį darantis kvapas. Įmonės veikla neišskiria kvapų.</p>
----	------	--	---	---	-----------	---	--

		<p>pateikiamos geriausių priemonių gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 15</p>	<p>kuriame būtų visi toliau nurodyti elementai: - protokolas, kuriame nurodyti veiksmai ir terminai, - kvapų stebėsenos vykdymo protokolas. Prie jo gali būti pridėtas kvapų stiprumo matavimas ir (arba) vertinimas arba kvapų poveikio vertinimas, - reagavimo į nustatytus su kvapais susijusius incidentus, pvz., skundus, protokolas, - kvapų prevencijos ir mažinimo programa, kurios paskirtis – nustatyti kvapų šaltinį (-ius), išmatuoti ir (arba) įvertinti kvapų stiprumą, apibūdinti pavienių kvapų šaltinių įtaką ir įgyvendinti kvapų prevencijos ir (arba) mažinimo priemones.</p>	<p>Orientaciniai aplinkosauginio veiksmingumo lygiai, susiję su savituoju energijos suvartojimu</p> <table border="1" data-bbox="1040 751 1224 1276"> <tr> <td>Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)</td> <td>Vienetas</td> <td>Savitasis energijos suvartojimas (metinis vidurkis)</td> </tr> <tr> <td>Milteliai</td> <td>MWh žaliavų tonai</td> <td>0,2–0,5</td> </tr> </table> <p>Orientaciniai aplinkosauginio veiksmingumo lygiai, susiję su savituoju išleidžiamų nuotekų kiekiu</p> <table border="1" data-bbox="1308 743 1430 1276"> <tr> <td>Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)</td> <td>Vienetas</td> <td>Savitasis išleidžiamų nuotekų kiekis (metinis vidurkis)</td> </tr> </table>	Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)	Vienetas	Savitasis energijos suvartojimas (metinis vidurkis)	Milteliai	MWh žaliavų tonai	0,2–0,5	Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)	Vienetas	Savitasis išleidžiamų nuotekų kiekis (metinis vidurkis)		
Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)	Vienetas	Savitasis energijos suvartojimas (metinis vidurkis)													
Milteliai	MWh žaliavų tonai	0,2–0,5													
Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)	Vienetas	Savitasis išleidžiamų nuotekų kiekis (metinis vidurkis)													
25.	Išteklių taupymas	<p>KOMISIJS ĮGYVENDINIM O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriame pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių priemonių gamybos būdų</p>	<p>GPGB 21. Siekiant padidinti energijos vartojimo efektyvumą, GPGB yra tinkamai derinti metodus, nurodytus aprašant GPGB 6, ir toliau nurodytus metodus. a) Dalinis pieno homogenizavimas. Gritinėle homogenizuojama kartu su nedideliu nugriebto pieno kiekiu. Homogenizatoriaus dydį galima gerokai sumažinti</p>	<p>Orientaciniai aplinkosauginio veiksmingumo lygiai, susiję su savituoju energijos suvartojimu</p> <table border="1" data-bbox="1040 751 1224 1276"> <tr> <td>Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)</td> <td>Vienetas</td> <td>Savitasis energijos suvartojimas (metinis vidurkis)</td> </tr> <tr> <td>Milteliai</td> <td>MWh žaliavų tonai</td> <td>0,2–0,5</td> </tr> </table> <p>Orientaciniai aplinkosauginio veiksmingumo lygiai, susiję su savituoju išleidžiamų nuotekų kiekiu</p> <table border="1" data-bbox="1308 743 1430 1276"> <tr> <td>Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)</td> <td>Vienetas</td> <td>Savitasis išleidžiamų nuotekų kiekis (metinis vidurkis)</td> </tr> </table>	Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)	Vienetas	Savitasis energijos suvartojimas (metinis vidurkis)	Milteliai	MWh žaliavų tonai	0,2–0,5	Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)	Vienetas	Savitasis išleidžiamų nuotekų kiekis (metinis vidurkis)	Aktualu iš dalies	<p>Žaliavų sunaudojama apie 0,03 MWh energijos. Žaliavų tonai išleidžiama apie 1,2 m³ nuotekų. Gamybos technologija nereikalauja dalinio pieno homogenizavimo. Įmonė naudoja</p>
Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)	Vienetas	Savitasis energijos suvartojimas (metinis vidurkis)													
Milteliai	MWh žaliavų tonai	0,2–0,5													
Pagrindinis produktas (sudarantis ne mažiau kaip 80 % produkcijos)	Vienetas	Savitasis išleidžiamų nuotekų kiekis (metinis vidurkis)													

		<p>(GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės GPGB 21 4. GPGB IŠVADOS DĖL PIENINIŲ</p>	<p>ir taip sutaupyti energijos. b) Energiją efektyviai vartojantis homogenizatorius. Optimizavus konstrukciją, sumažinamas homogenizatoriaus darbinis slėgis, o kartu – ir susijęs elektros energijos kiekis, reikalingas, kad sistema veiktų. c) Nuolatinio veikimo pasteurizatorių naudojimas. Naudojami pratekamieji šilumokaičiai (pvz., vamzdiniai, plokšteliniai, rėminiai). Pasteurizavimo trukmė gerokai trumpesnė nei naudojant apdoravimo partijomis sistemas. d) Regeneruojamieji šilumos mainai pasteurizavimo procese. Įtekantis pienas pašildomas iš pasteurizavimo skyriaus ištekančiu karštu pienu. e) Pieno apdorojimas ultraukšta temperatūra netaikant tarpinio pasteurizavimo. Ultraaukšta temperatūra apdorotas pienas iš žalio pieno pagaminamas vienu etapu, taip išvengiant pasteurizuoti reikalingos energijos sąnaudų.</p>	Milteliai	m ₃ žaliavų tonai	1, 2–2, 7	<p>regeneracinius šilumos mainus pasteurizavimo metu (pvz., pieno ir grietinėlės pasteurizatoriai turi dviejų pakopų rekuraciją). Įmonė naudoja savaime išsivalančius separatorius; atsakingose produktų gamybos vietose naudoja pieno filtrus. Įmonė gamybos procese technologinius komponentus ir priedus naudoja griežtai prisiūkydami technologinių reikalavimų. Įmonė naudoja automatizuotą gamybos technologinių procesų valdymo sistemą, kuri užtikrina tikslų komandų vykdymą. Išleidžiamų nuotekų kiekis mažinamas vykdyant vandens recirkuliaciją ir antrinį panaudojimą. Plovimams</p>
--	--	---	--	-----------	------------------------------	-----------	---

			<p>f) Daugiaetapis džiovinimas gaminant pieno miltelius. Taikomas purškiamojo džiovinimo procesas, kartu naudojant toliau linijoje įrengtą džiovintuvą, pvz., pseudoverdanciojo sluoksnio džiovintuvą. g) Išankstinis ledo ir vandens masės atvėšinimas. Jei naudojama ledo ir vandens masė, prieš galutinį aušinimą kaupiamojoje ledo ir vandens talpykloje gyvatuko tipo garintuvu grąžinamoji ledo ir vandens masė atvėšinama (pvz., plokšteliniu šilumokaitiu).</p>			<p>naudojamas technologinio proceso metu susidaręs vanduo. Filtravimų procesų metu gautas švarus vanduo naudojamas filtracijos elementų darbo kokybei pagerinti, įrenginių ir linijos plovimui bei skalavimui. Tas pats vanduo panaudojamas užterštesnių paviršių plovimui.</p>
26.	<p>Visa aplinka</p>	<p>KOMISIJS ĮGYVENDINIMAS O SPRENDIMAS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkričio 12 d. kuriam pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktyvą 2010/75/ES pateikiamos geriausių prieinamų gamybos būdų (GPGB) išvados dėl maisto, gėrimų ir pieno pramonės</p>	<p>GPGB 22. Siekiant sumažinti šalintinių atliekų kiekį, GPGB yra taikyti vieną iš toliau nurodytų metodų arba jų derinį.</p>	-	<p>Neaktuali Įmonė nenaudoja centrifugų Įmonė negamina sviesto, valgomųjų ledų ir sūrio. Todėl GPGB 22 netaikomas</p>	<p>GPGB 22 netaikomas</p>

	GPGGB 22 4. GPGGB IŠVADOS DĒL PIENINĪŪ				
27 Oras	KOMISIJOS ĪGYVENDINĪM O SPRENDĪMĀS (ES) 2019/2031 2019 m. lapkrišcio 12 d. kuriamē pagal Europos Parlamento ir Tarybos direktīvā 2010/75/ES pateiktamos geriausiu prieminamū gamybos būdū (GPGGB) išvados dēl maisto, gērimū ir pieno pramonēs GPGGB 23 4. GPGGB IŠVADOS DĒL PIENINĪŪ	GPGGB 23. Siekiant sumāzinti dēziovinant vamzdžiais i orā išmetamū dulkū kieki, GPGGB yra taikyti vienā iš toliau pateiktū metodū arba jų derinī. a) Rankovinis filtras. Šis metodās gali būti netinkamas lipniū dulkū kiekiui mažinti. b) Ciklonas. Taikoma visuotinai. c) Drēgnasis dujų plautuvas. Taikoma visuotinai.	Su GPGGB siejamas išmetamūjū teršalū kiekis, taikomas dēziovinant vamzdžiais i orā išmetamoms dulkēm Dulkēs, mg/Nm ³ < 2–10 (1) (1) Viršutinē intervalo riba, taikoma demineralizuotu išrūgū milteliū, kazeino ir laktozēs dēziovinimui, yra 20 mg/Nm ³ .	Atitinka	Īmonē pasiekia GPGGB nustatytus rodiklius

II. LEIDIMO SĀLYGOS

3 lentelē. Aplinkosaugos veiksmy plānas.

Parametras	Vienetai	Siekiamos ribinēs vertēs (pagal GPGGB)	Esamos vertēs	Veiksmāi tikslii pasiekti	Laukiami rezultāti	Īgyvendinimo data
1	2	3	4	5	6	7
Parengta ir Īgyvendinta aplinkosaugos vadības sistema (AVS)	Vnt.	Parengta ir Īgyvendinta aplinkosaugos vadības sistema (AVS)	Parengtos ir Īgyvendintos kokybēs vadības sistemas	AVS Īdiegimas. AVS Īgyvendinimas.	Parengta ir Īgyvendinta aplinkosaugos vadības sistema (AVS)	2025 m.

7. Vandens išgavimas.

Objekte vanduo naudojamas ūkio-buities reikmėms, technologiniame procese ir katilinėse. Vanduo tiekiamas iš centralizuotų vandentiekio tinklų. Sutarties su UAB „Kauno vandenys“ kopija pateikta Paraiškos priede Nr.2. Projektiniai vandens kiekiai:

- ūkio-buities reikmėms – 10 m³/d; 3650 m³/m;
 - technologiniams poreikiams – 670 m³/d; 244550 m³/m;
 - katilinėje – 40 m³/d; 14600 m³/m;
- Iš viso: 720 m³/d; 262 800 m³/m.

4 lentelė. Duomenys apie paviršinių vandens telkinių, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

Vandens iš paviršinių vandens telkinių išgauti nenumatoma, todėl lentelė nepildoma.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

Požeminio vandens išgauti nenumatoma, todėl lentelė nepildoma.

8. Tarša į aplinkos orą

- garo katilo Nr.2 (3,8MW) kaminas (t.š.001), per kurį į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A) azoto oksidai (NO_x) (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5});
- garo katilo Nr.1 (3,8MW) kaminas (t.š.002), per kurį į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (NO_x) (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5});
- vandens šildymo katilo Nr.3 (0,55MW) kaminas (t.š.003), per kurį į aplinkos orą patenka azoto oksidai (NO_x) (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5});
- vandens šildymo katilų Nr. 1 (0,55MW) ir Nr.2 (0,55MW) kaminas (t.š. 004), per kurį į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (NO_x) (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5});
- pieno produktų džiovykla Nr.16 (t.š. 005), per kurią į aplinkos orą patenka kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5});
- pieno produktų džiovykla Nr.15 (t.š. 006), per kurią į aplinkos orą patenka kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5});
- pieno produktų džiovykla Nr.14 (t.š. 007), per kurią į aplinkos orą patenka kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5});
- pieno produktų džiovykla Nr.16 gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (2,85MW) (t.š. 008), per kurį į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (NO_x) (A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5});

- pieno produktų džiovvyklos Nr.15 gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (4,2MW) (t.š. 009), per kurį į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (NO_x)(A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5});
- pieno produktų džiovvyklos Nr.14 gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (2,3MW) (t.š. 010), per kurį į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (A), azoto oksidai (NO_x)(A), sieros dioksidas (SO₂) (A), kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės) (kaip KD₁₀ ir KD_{2,5});
- remonto baro oro ištraukimo sistema (t.š.011), kuri į aplinkos orą patenka anglies monoksidas (C), azoto oksidai (C), chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas), geležis ir jos junginiai (kaip geležis), manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas).
Schema su oro taršos šaltiniais pateikta prie monitoringo programos priede Nr.2. Į aplinkos orą numatomų išmesti teršalų skaičiavimas pateiktas priede Nr.6. Oro teršalų matavimo protokolai pateikti Praisškos priede Nr.8.

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m. iki 2029 m. gruodžio 31 d.	Leidžiama išmesti, t/m. nuo 2030 m. sausio 1 d.
1	2	3	4
Azoto oksidai (NO _x) (A)	250	11,84463	11,84463
Azoto oksidai (NO _x) (C)	6044	0,000007	0,000007
Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkės)	6493	0,130297	-
Kietosios dalelės(organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkės)	4281	17,676	17,676
Sieros dioksidas (SO ₂) (A)	1753	0,091022	-
Amoniakas (NH ₃)			
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX	XXXXXXXXXX
Anglies monoksidas (A)	177	8,66376	-
Anglies monoksidas (C)	6069	0,000029	0,000029
Chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas)	2721	0,0000002	0,0000002
Geležis ir jos junginiai (kaip geležis)	3113	0,000075	0,000075
Manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas)	3516	0,000005	0,000005
Iš viso:		38,4058252	29,5207462

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Iki 2029 m. gruodžio 31 dienos

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša				
		pavadinimas	kodas	vienkartinis dydis		metinė, t/m.		
				vnt.	maks.			
1	2	3	4	5	6	7		
Garo katlinė (veiklos kodas 030103) (kuras-gaminės dujos). Esamas VKDĮ	001	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	1,701		
		Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	350	2,268		
		Sieros dioksidas (SO ₂) (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,01701		
		Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkes)	6493	mg/Nm ³	20'	0,025515		
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	1,701		
		Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	350	2,268		
Vandens šildymo katlinė (veiklos kodas 030103) (kuras-gaminės dujos). Esamas VKDĮ	002	Sieros dioksidas (SO ₂) (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,01701		
		Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkes)	6493	mg/Nm ³	20'	0,025515		
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	nenormuojama	-		
		Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	350	0,13797		
Pieno šildymo katlinė (veiklos kodas 040605) (kuras-gaminės dujos). Esamas VKDĮ	003	Sieros dioksidas (SO ₂) (A)	1753	mg/Nm ³	nenormuojama	-		
		Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkes)	6493	mg/Nm ³	nenormuojama	-		
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	0,09072		
		Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	350	0,27594		
Pieno miltelių gamybos cechas (veiklos kodas 040605) (kuras-gaminės dujos). Esamas VKDĮ.	004	Sieros dioksidas (SO ₂) (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,005292		
		Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkes)	6493	mg/Nm ³	20'	0,001701		
		Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	0,09072		
Pieno produktų džiovyklos	005	Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	350	0,27594		
		Sieros dioksidas (SO ₂) (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,005292		
Pieno produktų džiovyklos	006	Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkes)	6493	mg/Nm ³	20'	0,001701		
		Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkes)	4281	g/s	0,21449	6,764		
Pieno produktų džiovyklos	006	Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkes)	4281	g/s	0,2664	8,401		
		Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkes)	4281	g/s	0,2664	8,401		

Pieno miltelių gamybos cechas (veiklos kodas 040605) (kuras-gaminimės dujos). Esamas VKD]. Pieno produktų džioviklių gamintinių dujų degikliai	007	neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkes)	4281	g/s	0,07961	2,511				
		Kietosios dalelės (organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkes)								
		Anglies monoksidas (A)					177	mg/Nm ³	400	1,63296
		Azoto oksidai (NOx) (A)					250	mg/Nm ³	350	2,17728
		Sieros dioksidas (SO ₂) (A)					1753	mg/Nm ³	35	0,016330
		Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkes)					6493	mg/Nm ³	20'	0,024494
		Anglies monoksidas (A)					177	mg/Nm ³	400	3,12984
		Azoto oksidai (NOx) (A)					250	mg/Nm ³	350	4,17312
		Sieros dioksidas (SO ₂) (A)					1753	mg/Nm ³	35	0,031298
		Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkes)					6493	mg/Nm ³	20'	0,046948
009	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	0,40824					
	Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	350	0,54432					
	Sieros dioksidas (SO ₂) (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,004082					
010	Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkes)	6493	mg/Nm ³	20'	0,006124					
	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	0,000029					
	Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	350	0,000007					
	Sieros dioksidas (SO ₂) (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,0000002					
Remonto baras (veiklos kodas 040617)	011	Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkes)	6493	mg/Nm ³	20'	0,0000002				
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,000013	0,000005				
		Azoto oksidai (NOx) (C)	6044	g/s	0,000032	0,000075				
		Chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas)	2721	g/s	0,00000009	38,4058252				
		Manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas)	3516	g/s	0,0000023					
Geležis ir jos junginiai (kaip geležis)	3113	g/s	0,000034							
Iš viso įrenginiui:										

¹ Ribinės vertės laikymosi kontrolė privaloma, kai nustatoma viršyta CO ribinė vertė.

Nuo 2030 m. sausio 1 dienos:

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Nr.	Teršalai	Leidžiama tarša	
			pavadinimas	kodas
			vienkartinis dydis	metinė, t/m.
			vnt.	maks.

I	2	3	4	5	6	7
Garo katilinė (veiklos kodas 030103) (kuras-gaminės dujos). Esamas VKDĮ	001	Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	250	2,268
	002	Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	250	2,268
Vandens šildymo katilinė (veiklos kodas 030103) (kuras-gaminės dujos). Esamas VKDĮ	003	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	nenormuojama	-
		Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	350	0,13797
		Sieros dioksidas (SO ₂) (A)	1753	mg/Nm ³	nenormuojama	-
Pieno miltelių gamybos cechasis (veiklos kodas 040605) (kuras-gaminės dujos). Esamas VKDĮ. Pieno produktų džiovyklos	004	Kietosios dalelės deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas (dulkes)	6493	mg/Nm ³	nenormuojama	-
	005	Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	250	0,27594
Pieno miltelių gamybos cechasis (veiklos kodas 040605) (kuras-gaminės dujos). Esamas VKDĮ. Pieno produktų džiovyklos	006	Kietosios dalelės(organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkes)	4281	g/s	0,21449	6,7642
		Kietosios dalelės(organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkes)	4281	g/s	0,2664	8,401
		Kietosios dalelės(organinės ir neorganinės), išskyrus kietąsias daleles, deginant kietąjį, skystąjį arba dujinį kurą ar atliekas, ir asbesto turinčias kietąsias daleles) (dulkes)	4281	g/s	0,07961	2,511
Pieno miltelių gamybos cechasis (veiklos kodas 040605) (kuras-gaminės dujos). Esamas VKDĮ. Pieno produktų džiovyklos	007	Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	250	2,17728
	008	Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	250	4,17312
Remonto baras (veiklos kodas 040617)	010	Azoto oksidai (NOx) (A)	250	mg/Nm ³	250	0,54432
		Anglies monoksidas (C)	6069	g/s	0,000013	0,000029
		Azoto oksidai (NOx) (C)	6044	g/s	0,0000032	0,000007
Remonto baras (veiklos kodas 040617)	011	Chromas šešiavalentis (kaip chromo trioksidas)	2721	g/s	0,00000009	0,0000002
		Manganas, mangano oksidai ir kiti junginiai (kaip mangano dioksidas)	3516	g/s	0,0000023	0,000005
		Geležis ir jos junginiai (kaip geležis)	3113	g/s	0,0000034	0,000074

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms
Lentelė nepildoma. Neįprastų (neatitiktinių) veiklos sąlygų nenumatoma.

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD)

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Lentelė nepildoma, nes vykdoma veikla nepriskiriama prie veiklų rūšių ir šaltinių, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į gamtinę aplinką

Pieno perdirbimo gamyklos eksploatacijos metu susidaro buitinės, gamybinės ir paviršinės nuotekos. Susidarusios nuotekos išleidžiamos į UAB "Kauno vandenys" eksploatuojamus buitinių nuotekų bei paviršinių (lietaus) nuotekų tinklus. Į gamtinę aplinką nuotekos neišleidžiamos.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

Lentelė nepildoma. Nuotekos į gamtinę aplinką neišleidžiamos.

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Lentelė nepildoma. Visos nuotekos išleidžiamos į miesto centralizuotus tinklus. Tiesiogiai į gamtinę aplinką nuotekos neišleidžiamos.

11. Dirvožemio ir požeminio vandens apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.
ŽŪK „Pienas LT“ vykdomoje veikloje nėra dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumo sąlygų, nes:

- pieno perdirbimo veikla vykdoma uždareame pastate;

- gamybinės nuotekos prieš išleidžiant jas į centralizuotus nuotekų tinklus pagal sutartį su UAB „Kauno vandenys“ (sutar ties kopija pateikta Paraiškos priede Nr.2) valomos riebalų gaudyklėje;
- pėsčiųjų takai ir privažiavimo keliai padengti kieta nelaidžia danga (asfalto). Paviršinės (lietaus) nuotekos nuo pastato stogo bei kieta danga dengtų paviršių surenkamos ir nukreipiamos į paviršinių (lietaus) nuotekų tinklus. Nuo privažiavimo kelių ir autotransporto stovėjimo aikštelių surinktos paviršinės (lietaus) nuotekų prieš išleidimą į lietaus nuotekų tinklus valomos naftos gaudyklėje.

12. Atliekų apdorojimas. Įmonėje susidarancios atliekos (pavadinimas, kodas).

ŽŪK „Pienas LT“ vykdomos veiklos metu, technologinio proceso metu, nuotekų valymo metu, įrenginių priežiūros bei aptarnavimo metu, darbuotojų buityje susidaro atliekos, kurios yra rūšiuojamos ir pagal rašytines sutartis perduodamos tolimesniam sutvarkymui atliekų tvarkytojams, įregistruotiems ATV.R.

Pavojingosios atliekos iki jų perdavimo atliekų tvarkytojams laikomos laikinai ne ilgiau kaip šešis mėnesius, o nepavojingosios – ne ilgiau kaip vienerius metus. Atliekų laikymo talpos atsparios atliekų poveikiui ir apsaugotos nuo aplinkos poveikio. Bendroviėje atliekų prevencijai užtikrinti, atliekų kiekiui bei kenksmingam poveikiui žmonių sveikatai ir aplinkai mažinti yra vadovaujamas Lietuvos Respublikos Atliekų tvarkymo įstatyme numatytais atliekų prevencijos ir tvarkymo prioritetais bei kitais atliekų tvarkymą reglamentuojančiais teisės aktais.

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti):

Objekte nebus vykdoma nepavojingųjų atliekų apdorojimo (naudojimo ar šalinimo, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymo veikla, todėl šis punktas nepildomas.

12 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, nepavojingosios atliekos

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nenaudojamos.

13 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, nepavojingosios atliekos

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nešalinamos.

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nelaikomos.

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)

Objekte nepavojingosios atliekos nebus laikomos ilgiau kaip šešis mėnesius, todėl lentelė nepildoma.

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti):

Objekte nebus vykdoma pavojingųjų atliekų apdorojimo (naudojimo ar šalinimo, įskaitant paruošimą naudoti ar šalinti) ir laikymo veikla, todėl šis punktas nepildomas

17 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, pavojingosios atliekos
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nenaudojamos.

18 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, pavojingosios atliekos
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nešalinamos.

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis
Objekte pavojingosios atliekos nebus laikomos, todėl lentelė nepildoma.

21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8)
Objekte pavojingosios atliekos nebus laikomos ilgiau kaip šešis mėnesius, todėl lentelė nepildoma.

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją.
Nepildoma, atliekos nedeginamos.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.
Nepildoma, sąvartynas neeksploatuojamas.

15. Atliekų stebėsenos priemonės
Nėra.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti

Ūkio subjektų aplinkos monitoringas turi būti vykdomas pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimus parengtą ir nustatytą tvarka suderintą ūkio subjektų aplinkos monitoringo programą.

17. Leidžiamas triukšmo išmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės

Ūkinės veiklos triukšmas ties artimąja gyvenamąja aplinka nuo pramoninių triukšmo šaltinių:

Ties gyvenamuoju namu, adresu Pastotės g. 7, Biruliškės, Karmėlavos sen., Kauno r., dienos metu triukšmas sieks 33,5 dB(A), vakaro – 33,9 dB(A), nakties – 33,2 dB(A).

Ūkinės veiklos triukšmas ties artimąja gyvenamąja aplinka nuo transporto eismo:

Ties gyvenamuoju namu, adresu Pastotės g. 7, Biruliškės, Karmėlavos sen., Kauno r., dienos metu triukšmas sieks 54,2 dB(A), vakaro – 53,0 dB(A), nakties – 48,2 dB(A).

Turi būti užtikrinama, kad su vykdoma ūkine veikla susijęs triukšmas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojamų triukšmo ribinių dydžių.

Ūkinei veiklai vykdyti naudojami šiuolaikiniai įrenginiai, kurie tiekiami iš gamyklos su jiems pritaikytais triukšmo slopintuvais (pvz. vėdinimo sistemos (ortakiai) montuojami su triukšmo slopintuvais). Visi gamybiniai įrenginiai yra pastato viduje. Remiantis triukšmo sklaidos modeliavimu gamybinės veiklos triukšmo lygis ties artimiausia gyvenamąja aplinka neviršija Lietuvos higienos normoje HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ nustatytų ribinių verčių. Atsižvelgiant į tai triukšmo mažinimo priemonės nenumatomos, nes nėra tikslingos.

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas

Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas nenumatytas.

19. Leidžiamas kvapų išmetimas ir kvapų valdymo (mažinimo) priemonės

Objekto išmetamų kvapų didžiausia I val. 98,08 procentilio kvapo koncentracija pasiekiamo ūkinės veiklos objekto sklypo ribose su fonu – 0,228 OUE/m³ (koordinatės X – 6089273; Y – 500328). Kvapo koncentracija artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje: Kelininkų g. 6, Biruliškės, Karmėlavos sen., Kauno r. sav. – 0,115 OUE/m³; Garažų g. 15, Narėpai, Karmėlavos sen., Kauno r. sav. – 0,112 OUE/m³; Pastotės g. 7, Biruliškės, Karmėlavos sen., Kauno r. sav. – 0,119 OUE/m³.

22 lentelė. Leidžiamas kvapų išmetimas

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės			Leidžiamas kvapo emisijos rodiklis OUE/s
	pavadinimas	įrengimo vieta, koordinatės, LKS	efektyvumas, proc.	
1	2	3	4	5
001	Garso katilo Nr.2 (3,8MW) kaminas	X-6089335; Y-500270	-	693,80
002	Garso katilo Nr.1 (3,8 MW) kaminas	X-6089338; Y-500273	-	693,80
003	Vandens šildymo katilo Nr.3 (0,55 MW) kaminas	X-6089343; Y-500279	-	204,17
004	Vandens šildymo katilų Nr. 1 (0,55 MW) ir Nr.2 (0,55 MW) kaminas	X-6089343; Y-500279	-	227,96
008	Pieno produktų džiovyklės Nr.16 gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (2,85 MW)	X-6089383; Y-500262	-	852,38
009	Pieno produktų džiovyklės Nr.15 gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (2,85 MW)	X-6089379; Y-500260	-	1139,81
010	Pieno produktų džiovyklės Nr.14 gamtinių dujų degiklis „ELCO“ (2,85 MW)	X-6089369; Y-500247	-	366,72
011	Remonto baro oro ištraukimo sistema	X-6089365; Y-500207	-	0,01

Turi būti užtikrinta, kad vykdomos ūkinės veiklos skleidžiamas kvapas artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje neviršytų Lietuvos higienos normoje HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“, patvirtintoje Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2010 m. spalio 4 d. įsakymu Nr. V-885 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“, reglamentuojamos kvapo ribinės vertės. Pažymime, kad nuo 2026 m. sausio 1 d. didžiausia leidžiama kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore yra 5 europiniai kvapo vienetai (OUE/m³).

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą

20.1. Leidimo sąlygos, vykdomos ūkinės veiklos vykdymo etape:

20.1.1. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas teisės aktuose nustatytais terminais.

20.1.2. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

20.1.3. Įrenginių teritorija privalo būti tvarkoma ir prižiūrima taip, kad būtų išvengta neteisėto ir atsitiktinio dirvožemio, paviršinio ir požeminio vandens užteršimo bet kokiais teršalais.

20.1.4. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

20.1.5. Sekti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujoms ar įdiegus naujus technologinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir, esant poreikiui, pakeisti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą.

20.1.6. Vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 20019-09-16 įsakymo Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais, vykdant monitoringą.

20.1.7. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ reikalavimais, vykdant monitoringą.

20.1.8. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo ribiniai dydžiai.

20.1.9. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo ribinė vertė.

20.2. Leidimo sąlygos, privalomos įvykdyti veiklos nutraukimo etape:

20.2.1. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę pavojingų medžiagų atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo pastarieji labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos mažinimo, stiekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO
NR. T-K.5-14/2016 PRIEDAI**

1. ŽŪK „Pienas LT“ paraiška TIPK leidimui pakeisti.
2. ŽŪK „Pienas LT“ monitoringo programa.
3. Susirašinėjimo dokumentai.
4. 2016-11-25 sprendimas Nr. (28.1)-A4-11787 „Dėl sprendimo pakeisti ŽŪK „Pienas LT“ TIPK leidimą“, 1 lapas.
5. Deklaracija, 1 lapas.
6. Nekilnojamo turto registro duomenų bazės išrašas (žemės sklypas), 2 lapai.
7. Sumokėtos rinkliavos kopija, 1 lapas.
8. 2017-12-05 sprendimas Nr. (28.1)-A4-12505 „Sprendimas dėl ŽŪK „Pienas LT“ sąlygų peržiūrėjimo“, 1 lapas.
9. Patikslintos sąlygos, 2 lapai.
10. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:
 - 10.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-03-26 raštas Nr. (30-1)-A4E-3864 „Dėl pranešimo apie gautą ŽŪK „Pienas LT“ paraišką TIPK leidimui pakeisti“, siųstas Kauno rajono savivaldybės administracijai, 3 lapai;
 - 10.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-03-26 raštas Nr. (30-1)-A4E-3879 „Dėl ŽŪK „Pienas LT“ paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, 2024-06-21 raštas Nr. (30-1)-A4E-7877 „Dėl ŽŪK „Pienas LT“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“ ir 2024-08-02 raštas Nr. (30-1)-A4E-9346 „Dėl ŽŪK „Pienas LT“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“ siųsti Nacionaliniam visuomenės sveikatos centrai prie Sveikatos apsaugos ministerijos , 6 lapai;
 - 10.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2024-05-03 raštas Nr. (30-1)-A4E-5731 „Sprendimas nepriimti ŽŪK „Pienas LT“ paraiškos taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. T-K.5-14/2016 pakeisti, 2024-07-19 raštas Nr. (30-1)-A4E-8818 „Sprendimas grąžinti ŽŪK „Pienas LT“ patikslintą paraišką TIPK leidimui Nr. T-K.5-14/2016 pakeisti“, siųsti UAB „Aplinkosauga LT“, 6 lapai.
 - 10.4. Monitoringo programa (patvirtinta 2024-02-28 bendrovės atsakingo asmens), 17 lapų.
 - 10.5. 2024-08-23 sprendimas Nr. (30-1)-A4E-9927 „Sprendimas priimti ŽŪK „Pienas LT“ patikslintą paraišką taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui Nr. T-K.5-14/2016 pakeisti, 3 lapai

2024 m. rugsėjo ___ d.

(Priedų sąrašo sudarymo data)

Direktoriaus pavaduotoja,
atliekanti direktoriaus funkcijas

Justina Černienė
(Vardas, pavardė)

(parašas)